

## POLIAS DE FERRO PERFIL B-SPB CONE DE APERTO (BUCHA CÔNICA) DO TIPO QD

A característica de acoplamento cônico entre polia e bucha proporciona um perfeito ajuste eliminando totalmente as folgas, entre a polia, bucha e eixo, evitando vibrações e dispensando eixos com usinagem de precisão. A polia é posicionada no eixo através do aperto dos parafusos, isto gera também uma elevada pressão de contato entre bucha e polia, e que é transferido ao eixo, fixando firmemente o conjunto ao eixo, o que permite montagens em qualquer direção além de evitar a formação de oxidação por contato.

Para instalar e remover a bucha e a polia basta uma chave de boca e os parafusos que acompanham a bucha, não sendo necessário o uso de outras ferramentas como sacadores. Isto aperfeiçoa as montagens e desmontagens principalmente quando se deseja rapidez e não causar danos nas polias e buchas.

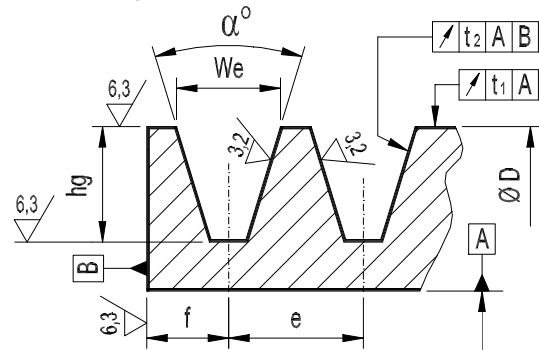


Tabela 1 – Dimensões dos canais das polias

DIMENSÃO	TIPO DE PERFIL DO CANAL												
	Z	A	B	C	D	SPZ	SPA	SPB	SPC	3V	5V	8V	
We	9,7	12,7	16,3	22	32	9,7	12,7	16,3	22	8,9	15,2	25,4	
f (Polia Ferro)	9,85	11,35	13,15	17	23	9,5	11,35	13,15	17	9,45	13,6	19,7	
f (Polia Alumínio)	8,35	9,85	11,65	-	-	8,35	9,85	11,65	-	-	-	-	
e	12	15	19	25,5	37	12	15	19	25,5	10,3	17,5	28,6	
hg	9	13,8	17,5	19,5	28	11	13,8	17,5	23,8	9	15,2	25,4	
α ±0,5°	34°	D<80	D<118	D<190	D<315	----	D<80	D<118	D<190	D<315	----	----	
	36°	----	----	----	----	D<475	----	----	----	D < 90	----	----	
	38°	D>80	D>118	D>190	D>315	D>475	D>80	D>118	D>190	D>315	90< D<150	D < 250	D < 400
	40°	----	----	----	----	----	----	----	----	----	150< D<300	250< D< 400	400< D< 560
42°	----	----	----	----	----	----	----	----	----	D > 300	D > 400	D > 560	
Tolerância em e	± 0,3	± 0,3	± 0,4	± 0,5	± 0,6	± 0,3	± 0,3	± 0,4	± 0,5	± 0,25	± 0,25	± 0,4	
Soma dos desvios de e	± 0,6	± 0,6	± 0,8	± 1	± 1,2	± 0,6	± 0,6	± 0,8	± 1	± 0,5	± 0,5	± 0,8	
Ø D mín. recomendado	50	75	125	200	355	63	90	140	224	67	180	315	

### Atenção:

O diâmetro de referência usado neste catálogo é o diâmetro externo da polia Ø D.

### ► DIMENSÕES:

Os perfis das polias atendem as seguintes normas:

Perfis: Z, A, B, C, D: **ISO 4183**

Perfis: SPZ, S SPB, SPC: **ISO 4183**

Perfis: 3V, 5V, 8V: **ISO 5290**

**Obs.:** As polias podem ser fornecidas segundo norma **ISO 5291**, para uso com correias de perfis A, B, C, D unidas por manta superior.

As buchas QD são produzidas segundo as recomendações da MPTA QD1, 1992.

As polias e buchas são fabricadas em tornos CNC proporcionando uma usinagem de precisão. Isto assegura a intercambiabilidade das buchas com as polias, e sua troca por outra bucha ou polia mesmo tamanho de outros fabricantes.

### ► TRATAMENTO DE PROTEÇÃO:

As polias são fornecidas com pintura na cor azul (Laca Nitro Celulose Azul Ral 5007), sob pedido podem ser fornecidas em outras cores ou tipos de tratamento protetivo.

Tabela 2. Tolerâncias do batimento das polias segundo ISO 4183.

Diâmetro Polia (mm)	Batimento Radial (mm)	Batimento Axial (mm)
≤125	0,2	0,3
125<D≤315	0,3	0,4
315<D≤710	0,4	0,6
710<D≤1000	0,6	0,8
1000<D≤1250	0,8	1,0
1250<D≤1600	1,0	1,2
1600<D≤2500	1,2	1,2

### ► MATERIAL:

As polias são fabricadas com ferro fundido classe FC-250, segundo **NBR 6589**. Sob pedido podem ser fornecidas com outros materiais.

As buchas são fabricadas com ferro fundido cinzento classe FC-250, segundo **NBR 6589**.

### ► QUALIDADE:

A inspeção geométrica dos canais é baseada na norma **ISO 255** e **ISO 9980**.

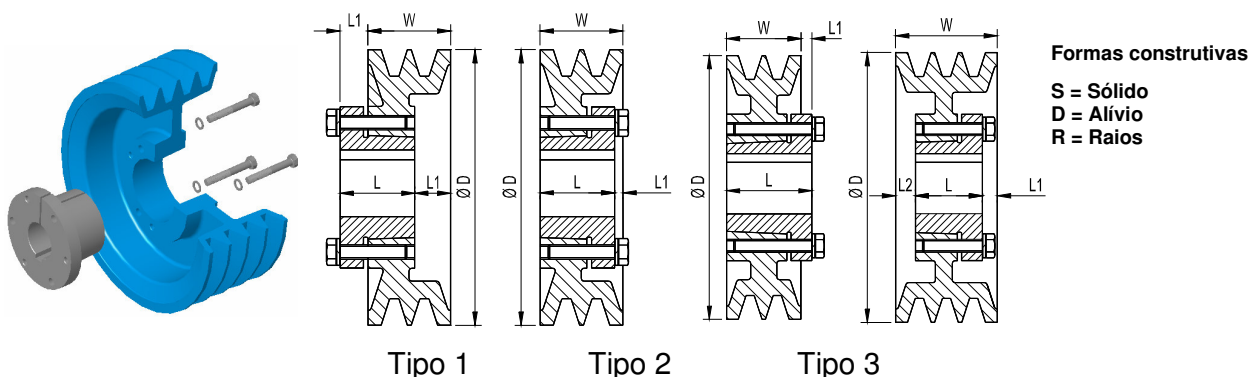
A qualidade e o acabamento das polias são baseados na norma **ISO 254**.

### ► BALANCEAMENTO:

As polias são fornecidas sem balanceamento.

Sob pedido podem ser fornecidas balanceadas segundo **ISO 254**, ou **MPTA B2, 1998**.

## POLIAS DE FERRO PERFIL B-SPB CONE DE APERTO (BUCHA CÔNICA) DO TIPO QD



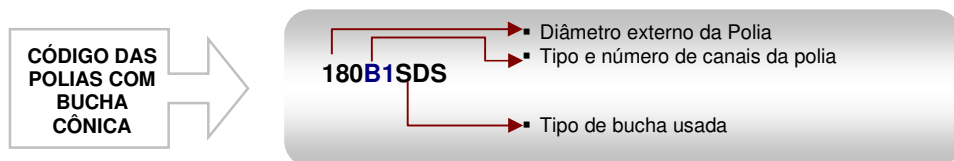
- O peso inclui o peso da polia e a bucha (Peso Líquido).

ØD	Nº CANAIS	TIPO E FORMA	CÓDIGO	BUCHA TIPO	Ø Máx. FURO	W	L	L1	L2	PESO* KG
115	1	1S	115B1SDS	SDS	37,9	26,3	33,6	14	3,8	1,61
	2	1S	115B2SDS	SDS	37,9	45,3	33,6	14	22,8	2,16
	3	1S	115B3SDS	SDS	37,9	64,3	33,6	14	41,8	2,71
	4	1S	115B4SD	SD	37,9	83,3	46	14	47,8	3,47
120	1	1S	120B1SDS	SDS	37,9	26,3	33,6	14	3,8	1,7
	2	1S	120B2SDS	SDS	37,9	45,3	33,6	14	22,8	2,3
	3	1S	120B3SDS	SDS	37,9	64,3	33,6	14	41,8	2,8
	4	1S	120B4SD	SD	37,9	83,3	48	14	47,8	3,72
125	1	1S	125B1SDS	SDS	37,9	26,3	33,6	14	3,8	1,8
	2	1S	125B2SDS	SDS	37,9	45,3	33,6	14	22,8	2,43
	3	1S	125B3SDS	SDS	37,9	64,3	33,6	14	41,8	3,04
	4	1S	125B4SD	SD	37,9	83,3	48	14	47,8	3,97
130	1	2S	130B1SDS	SDS	37,9	26,3	33,6	10,2	-	1,9
	2	1S	130B2SDS	SDS	37,9	45,3	33,6	14	22,8	2,57
	3	1S	130B3SDS	SDS	37,9	64,3	33,6	14	41,8	3,21
	4	1S	130B4SD	SD	37,9	83,3	48	14	47,8	4,21
140	1	2S	140B1SDS	SDS	37,9	26,3	33,6	10,2	-	2,11
	2	3S	140B2SDS	SDS	37,9	45,3	33,6	8,8	-	2,81
	3	3S	140B3SDS	SDS	37,9	64,3	33,6	27,8	-	3,5
	4	4S	140B4SD	SD	37,9	83,3	48	13,8	20	4,74
150	1	2S	150B1SDS	SDS	37,9	26,3	33,6	10,2	-	2,31
	2	3S	150B2SDS	SDS	37,9	45,3	33,6	8,8	-	3,06
	3	3S	150B3SDS	SDS	37,9	64,3	33,6	27,8	-	3,81
	4	4S	150B4SD	SD	37,9	83,3	48	13,8	20	5,32
160	1	2D	160B1SDS	SDS	37,9	26,3	33,6	10,2	-	2,41
	2	2S	160B2SK	SK	48	45,3	47,5	5,7	-	4,65
	3	3S	160B3SK	SK	48	64,3	47,5	13,3	-	5,46
	4	4S	160B4SK	SK	48	83,3	47,5	12,3	20	6,32
170	1	2D	170B1SDS	SDS	37,9	26,3	33,6	10,2	-	2,6
	2	2S	170B2SK	SK	48	45,3	47,5	5,7	-	5,09
	3	3S	170B3SK	SK	48	64,3	47,5	13,3	-	5,96
	4	4S	170B4SK	SK	48	83,3	47,5	12,3	20	6,96
180	1	2D	180B1SDS	SDS	37,9	26,3	33,6	10,2	-	2,79
	2	2D	180B2SK	SK	48	45,3	47,5	5,7	-	5,03
	3	3S	180B3SF	SF	55	64,3	50,5	10,3	-	7,31
	4	4S	180B4SF	SF	55	83,3	50,5	9,3	20	8,3
190	1	2D	190B1SDS	SDS	37,9	26,3	33,6	10,2	-	3,83
	2	2D	190B2SK	SK	48	45,3	47,5	5,7	-	5,33
	3	3S	190B3SF	SF	55	64,3	50,5	10,3	-	7,91
	4	4S	190B4SF	SF	55	83,3	50,5	9,3	20	9,06

## POLIAS DE FERRO PERFIL B-SPB CONE DE APERTO (BUCHA CÔNICA) DO TIPO QD

ØD	Nº CANAIS	TIPO E FORMA	CÓDIGO	BUCHA TIPO	Ø Máx. FURO	W	L	L1	L2	PESO* KG
200	1	2R	200B1SDS	SDS	37,9	26,3	37,5	10	-	3,14
	2	2D	200B2SK	SK	48	45,3	47,5	5,5	-	5,65
	3	3D	200B3SF	SF	55	64,3	55	10,5	-	7,82
	4	4S	200B4E	E	70	83,3	66,5	2,5	15	12,81
230	1	2R	230B1SDS	SDS	37,9	26,3	37,5	10	-	3,55
	2	2R	230B2SK	SK	48	45,3	47,5	5,5	-	7
	3	3D	230B3SF	SF	55	64,3	55	10,5	-	9,01
	4	4D	230B4E	E	70	83,3	66,5	0,5	13	15,6
250	1	2R	250B1SDS	SDS	37,9	26,3	37,5	10	-	3,82
	2	2R	250B2SK	SK	48	45,3	47,5	5,5	-	7,08
	3	3D	250B3SF	SF	55	64,3	55	2,5	8	10,5
	4	4D	250B4E	E	70	83,3	66,5	0,5	13	16,58
280	1	2R	280B1SK	SK	48	26,3	47,5	20,5	-	6,37
	2	2R	280B2SK	SK	48	45,3	47,5	1,5	-	8,41
	3	4R	280B3SF	SF	55	64,3	55	5,5	9	11,81
	4	4R	280B4E	E	70	83,3	66,5	2,5	15	19,52
300	1	2R	300B1SK	SK	48	26,3	47,5	20,5	-	6,94
	2	2R	300B2SK	SK	48	45,3	47,5	1,5	-	9,00
	3	4R	300B3SF	SF	55	64,3	55	5,5	9	12,6
	4	4R	300B4E	E	70	83,3	66,5	2,5	15	20,44
350	1	2R	350B1SK	SK	48	26,3	47,5	20,5	-	8,17
	2	2R	350B2SF	SF	55	45,3	55	4,5	-	12,27
	3	2R	350B3E	E	70	64,3	66,5	1,5	-	20,15
	4	4R	350B4E	E	70	83,3	66,5	2,5	-	23,05
400	1	2R	400B1SK	SK	48	26,3	47,5	20,5	-	9,23
	2	2R	400B2SF	SF	55	45,3	55	4,5	-	14,15
	3	2R	400B3E	E	70	64,3	66,5	1,5	-	22,47
	4	4R	400B4E	E	70	83,3	66,5	2,5	15	26
450	1	2R	450B1SK	SK	48	26,3	47,5	20,5	-	10,46
	2	2R	450B2SF	SF	55	45,3	55	4,5	-	16,07
	3	2R	450B3E	E	70	64,3	66,5	1,5	-	24,84
	4	4R	450B4E	E	70	83,3	66,5	2,5	15	29,12
500	1	2R	500B1SK	SK	48	26,3	47,5	20,5	-	11,85
	2	2R	500B2SF	SF	55	45,3	55	4,5	-	18,24
	3	2R	500B3E	E	70	64,3	66,5	1,5	-	27,82
	4	4R	500B4E	E	70	83,3	66,5	2,5	15	32,86

**Atenção:** polias de ferro fundido cinzento não devem trabalhar em velocidades superiores a 33m/s.



Nota: As medidas podem ser alteradas sem prévio aviso.